



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

METAL DE APORTE PARA SOLDADURAS STAY SILV® 15

COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL (%):

Fósforo	4.8–5.2
Cobre	Resto
Plata	14.5–15.5
Otros (Total)	0.15

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Sólido	1190 °F (643 °C)
Líquido	1475 °F (802 °C)
Rango de soldadura	1300 °F - 1500 °F (704 °C - 816 °C)
Conductividad eléctrica	9.9 (% IACS) Resistividad eléctrica 17.4

PROPIEDADES DE SOLDADURA:

El metal de aporte para soldadura Stay Silv 15 es una opción frecuente para la soldadura de cobre, especialmente en las soldaduras de conexiones de aire acondicionado y refrigeración. La aleación tiene un amplio rango de fusión que le permite al operador rellenar conexiones sueltas y "tapar" o acumular alrededor de la unión terminada. Sin embargo, cuando se calienta por encima de su temperatura de estado líquido, fluirá dentro de conexiones apretadas.

Stay Silv 15 se puede utilizar para soldar bronce con el uso de un decapante de soldadura adecuado. Stay Silv 15 no se recomienda para soldar acero u otros metales ferrosos debido a la suficiente falta de ductilidad de uniones. En general, es adecuado para la soldadura de metales con bajo contenido de níquel (10% máximo) y de cobre/níquel.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Generalmente similar al metal de cobre, pero las aleaciones que contienen fósforo, incluida Stay Silv 15, no deben usarse si la soldadura está expuesta a azufre o compuestos de azufre en servicio.

FORMAS DISPONIBLES

Diámetros de alambre estándar, tiras, anillos preformados y enrollados en bobinas.

DECAPANTE RECOMENDADO:

No se requiere decapante para la soldadura de cobre. Para la soldadura de bronce o de cobre con bronce, el decapante blanco Stay-Silv® es adecuado para la mayoría de las aplicaciones. El decapante sin ácido bórico Harris ECO SMART® (en polvo o en pasta) también es una excelente opción para promover ensamblajes de soldadura y cumplir con los requisitos europeos de REACH.

CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES:

ANSI/AWS A5.8 Clase BCuP-5, ASME SFA 5.8 Clase BCuP-5, QQ-B-654A BCuP-5, ISO 17672 CuP 284

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

ADVERTENCIA: PROTÉJASE usted y a los demás. Lea y comprenda esta información.

Los VAPORES y GASES pueden ser peligrosos para su salud. Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) provenientes de la llama o el metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes de usarla, sírvase leer y entender las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheets, MSDS) y las prácticas de seguridad de su empleador.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use ventilación y escapes suficientes en la fuente de la llama o calor para mantener el vapor y los gases lejos de la zona donde las personas están respirando y el área general.
- Use protección correcta para los ojos, oídos y cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de los Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669, Doral Blvd., Doral, Florida 33166; las Normas de Salud y Seguridad de OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de los EE. UU., Washington, DC 20402.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD - RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Cualquier sugerencia de aplicaciones del producto o resultados se da sin representación o garantía, ya sea expresa o implícita. Sin excepción ni limitación, no hay garantías de comercialización o de aptitud para un propósito o aplicación en particular. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y aplicaciones en todos los aspectos, incluida la idoneidad, el cumplimiento de la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán ninguna responsabilidad con respecto a ellos.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP

UNA EMPRESA DE LINCOLN ELECTRIC

4501 Quality Place • Mason, OH 45040 U.S.A. Tel.: 513-754-2000 Fax: 513-754-6015
Información adicional disponible en nuestro sitio web: www.harrisproductsgroup.com