



## HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

### METAL DE APORTE PARA SOLDADURAS STAY SILV® 2LP

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL (%):

Plata	1.8-2.2
Cobre	Resto
Fósforo	6.4-6.5
Otro (total)	0.15

#### PROPIEDADES FÍSICAS NORMALES:

Sólido	1190 °F (643 °C)
Líquido	1500 °F (816 °C)
Rango de soldadura	1350 °F- 1550 °F (732 °C-843 °C)

#### PROPIEDADES DE SOLDADURA:

Stay Silv 2LP es una versión con bajo contenido de fósforo de Stay Silv 2. La reducción de fósforo proporciona un rango de fusión más amplio, que mejora la capacidad de la aleación para llenar espacios no uniformes.

#### RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Generalmente similar al metal de base cobre; pero las aleaciones que contienen fósforo, incluida Stay Silv 2LP, no deben usarse si la soldadura está expuesta a azufre o a compuestos de azufre en servicio.

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Diámetros de alambres estándar; varillas y anillos preformados.

#### FUNDENTE RECOMENDADO:

No se requiere fundente para la soldadura de cobre. Para la soldadura de bronce o de cobre con bronce, use el fundente blanco Stay-Silv®. El fundente sin ácido bórico Harris ECO SMART® (en polvo o pasta) es una excelente opción para promover uniones de soldadura sólidas y cumplir con los requisitos europeos de REACH.

#### CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES:

ISO 17672 CuP 279  
EN 1044 CP 105

#### INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

**ADVERTENCIA: PROTÉJASE usted y proteja a los demás. Lea y comprenda esta información.**

Los **VAPORES** y los **GASES** pueden ser peligrosos para la salud.

Los **RAYOS DE CALOR** (radiación infrarroja) provenientes de la llama o el metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes de utilizar, lea y comprenda las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad (Safety Data Sheets, SDS) y las prácticas de seguridad del empleador.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use suficiente ventilación y escapes en la llama o fuente de calor para mantener los vapores y los gases lejos de su zona de respiración y del área general.
- Use protección apropiada para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669 Doral Blvd., Doral, Florida 33166; y las Normas de Salud y Seguridad de la OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de EE. UU., Washington, DC 20402.

#### DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD: RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Las sugerencias de resultado o aplicación del producto se ofrecen sin representaciones ni garantías, ya sean expresas o implícitas. No existen garantías de comercialización o adecuación para un propósito o una aplicación en particular, sin excepciones ni limitaciones. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y las aplicaciones en todos los aspectos, incluida la pertinencia, el cumplimiento con la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán responsabilidad alguna a este respecto.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP

A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

4501 Quality Place • Mason, OH 45040 U.S.A Tel.: 513-754-2000 Fax: 513-754-6015  
Información adicional disponible en nuestro sitio web: [www.harrisproductsgroup.com](http://www.harrisproductsgroup.com)