



## HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

### METAL DE APORTE PARA SOLDADURA Al-Braze® 1070 KIT 1070 de alambre, varilla y Al-Braze®

#### DESCRIPCIÓN:

Al-Braze 1070 es un metal de aporte para soldadura fuerte de aluminio y silicio diseñado para soldadura fuerte con soplete de aluminio a aluminio. Está formulado para fundirse por debajo del punto de fusión de los metales base de aluminio soldables, y su estrecho rango de fusión proporciona un flujo rápido hacia el capilar.

El aluminio no cambia de color cuando se calienta, y el alambre Al-Braze 1070 se derrite a una temperatura cercana al punto de fusión del metal base de aluminio. Por este motivo, se debe tener cuidado durante el calentamiento, y el metal base debe calentarse a la temperatura de soldadura fuerte antes de la aplicación del metal de aporte. El fundente se aplica a la pieza antes del calentamiento. El fundente se licuará y se pondrá "claro" cerca de la temperatura de soldadura fuerte, lo que puede ser un indicador útil de cuándo aplicar el alambre 1070.

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL DEL ALAMBRE (%):

Si	12.0
Al	Resto

#### PROPIEDADES FÍSICAS (alambre Al-Braze):

Sólido 1070 °F (577 °C)  
Líquido 1080 °F (582 °C)  
Rango de soldadura 1080 °F-1120 °F (582 °C-605 °C)

#### FORMAS DISPONIBLES:

Alambre desnudo y varilla, en diámetros estándar

Juegos: alambre de 1/6 in de diámetro con fundente de soldadura fuerte Al-Braze EC de 1/3 oz



#### CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES:

Alambre Al-Braze 1070: AWS A5.8 Clasificación BAISi-4  
ISO 17672 Al 112

Fundente: se ajusta al estándar de ingeniería de Harris Products Group

#### DATOS DEL FUNDENTE:

Al-Braze 1070 se utiliza con el fundente Al-Braze EC. El fundente es un polvo y se puede mezclar con agua para formar una pasta. Use un pincel para aplicar fundente en pasta al conjunto. También se puede espolvorear sobre la pieza. Con este método, calentar indirectamente hasta que el fundente se licúe. Un método alternativo es calentar el extremo del alambre con la llama y sumergirlo en el polvo fundente. El fundente se adherirá al alambre calentado y la llama se puede usar para fundir el fundente del alambre sobre la parte.

El fundente es higroscópico y absorberá la humedad. Mantenga el envase cerrado herméticamente.

Retire todos los residuos de fundente al finalizar la soldadura.

#### INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

**ADVERTENCIA: PROTÉJASE usted y proteja a los demás. Lea y comprenda esta información.**

Los VAPORES y GASES pueden ser peligrosos para su salud.

Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) provenientes de la llama o el metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes del uso, lea y entienda las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheets, MSDS) y las prácticas de seguridad de su empleador.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use ventilación y escapes suficientes en la fuente de la llama o del calor para mantener los vapores y los gases lejos de la zona de respiración y el área general.
- Use protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de los Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669, Doral Blvd., Doral, Florida 33166; y las Normas de Salud y Seguridad de OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de los EE. UU., Washington, DC 20402.

#### DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD: RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD:

Cualquier sugerencia de aplicaciones del producto o resultados se da sin representación o garantía, ya sea expresa o implícita. Sin excepción ni limitación, no hay garantías de comercialización o de aptitud para un propósito o aplicación en particular. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y aplicaciones en todos los aspectos, incluida la idoneidad, el cumplimiento de la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán ninguna responsabilidad con respecto a ellos.

#### THE HARRIS PRODUCTS GROUP

A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



4501 Quality Place • Mason, OH 45040 U.S.A Tel.: 513-754-2000 Fax: 513-754-6015  
Información adicional disponible en nuestro sitio web: [www.harrisproductsgroup.com](http://www.harrisproductsgroup.com)