



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

METAL DE APORTE PARA SOLDADURAS HARRIS® 0HP

COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL (%):

Cobre	Resto
Fósforo	7.0-7.50
Otro (Total)	0.15

PROPIEDADES FÍSICAS NORMALES:

Sólido	1310 °F (710 °C)
Líquido	1445 °F (785 °C)
Gravedad específica	8.21
Elongación en 2"	32 %

PROPIEDADES DE SOLDADURA:

Metal de aporte de soldadura económico (aleación de soldadura fuerte a temperatura media muy fluida) para unir cobre, latón y bronce. Se mantendrá con vibración moderada. El espacio libre recomendado para la junta es de .002"-.005".

FUNDENTE:

No se requiere fundente para la soldadura de cobre. Para la soldadura de latón o de cobre a latón, use el fundente blanco Stay-Silv®. El fundente sin ácido bórico Harris ECO SMART® (en polvo o pasta) es una excelente opción para promover uniones de soldadura sólidas y cumplir con los requisitos europeos de REACH.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Generalmente es similar al metal de cobre, pero las aleaciones que contienen fósforo, incluida Harris 0HP, no deben usarse si la soldadura está expuesta a azufre o compuestos de azufre en servicio.

FORMAS DISPONIBLES

Diámetros de alambres estándar, varillas y anillos preformados.

CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES:

ANSI/AWS A5.8, Clase BCuP-2, ASME SFA 5.8, Clase BCuP-2, ISO 17672 CuP 181

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

ADVERTENCIA: PROTÉJASE usted y proteja a los demás. Lea y comprenda esta información.
Los VAPORES y los GASES pueden ser peligrosos para la salud. Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) provenientes de la llama o del metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes del uso, lea y comprenda las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheets, MSDS) y las prácticas de seguridad del empleador.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use suficiente ventilación y escapes en la fuente de la llama o del calor para mantener los vapores y los gases lejos de la zona de respiración y del área general.
- Use protección apropiada para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de los Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669, Doral Blvd., Doral, Florida 33166; y las Normas de Salud y Seguridad de OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de los EE. UU., Washington, DC 20402.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD; RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Las sugerencias de resultado o aplicación del producto se dan sin representación o garantía, ya sea expresa o implícita. Sin excepción ni limitación, no existen garantías de comercialización o aptitud para un propósito o una aplicación en particular. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y aplicaciones en todos los aspectos, incluida la idoneidad, el cumplimiento de la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán ninguna responsabilidad con respecto a ellos.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP
A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

4501 Quality Place • Mason, OH 45040 U.S.A. Tel.: 513-754-2000 Fax: 513-754-6015
Información adicional disponible en nuestro sitio web: www.harrisproductsgroup.com